


HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203058 12
GTIN	4045197946294
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 0,7×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	46 mm
Totale lengte L	93 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Vrijloop-Ø D ₁	11,5 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Snijlengte L _c	36 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	38 graden

Schacht-Ø D _s	12 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt