


HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203058 6
GTIN	4045197946263
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 0,7×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,5 mm
Snijlengte L_c	18 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Totale lengte L	62 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Schacht-Ø D_s	6 mm
Spiraalhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm

Snijkant-Ø D _c	6 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt