



## HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203058 5
GTIN	4045197946256
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 0,7×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

#### Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

### Technische beschrijving

Totale lengte L	62 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	18 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezers in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	24 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Spiraelhoek	38 graden

Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt