

Garant**VHM-frees HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202552 12
GTIN	4045197948281
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele ruwfrees **zonder** kartelvertanding.

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**.

Toepassing:

Voor het ruwfreesen waarbij hoge eisen aan het werkstukoppervlak worden gesteld.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoek	45 graden
Schachtvorm	HA
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	46 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	93 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Vrijloop-Ø D ₁	11 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalsoekigheid	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	beperkt geschikt	m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB