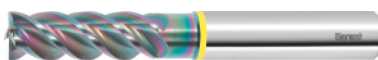


Garant
VHM-frees HPC, DLC, Ø f8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202552 20
GTIN	4045197948700
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Stabiele ruwfrees **zonder** kartelvertanding.

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**.

Toepassing:

Voor het ruwfreesen waarbij hoge eisen aan het werkstukoppervlak worden gesteld.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	60 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm
Schachtvorm	HA
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Spiraelhoek	45 graden
Totale lengte L	126 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	74 mm

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalsoekigheid	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	beperkt geschikt	m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB