

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203092 16 |
| GTIN | 4045197953896 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Opvolger van nr. 203089.

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------------|
| Aantal tanden Z | 5 |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Snijlengte L_c | 48 mm |
| Schacht-Ø D_s | 16 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,32 mm |
| Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC | 0,078 mm |
| Totale lengte L | 108 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 55 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$ | 15,8 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Aantal spaandelers | 2 |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,07×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 380 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 340 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 300 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 60 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 40 m/min | H |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------|-----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 150 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |