

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203094 12
GTIN	4045197954022
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204016, 204018 en 204019.

Opvolger van nr. 203091.

Technische beschrijving

Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,044 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Totale lengte L	112 mm
Snijlengte L_c	60 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht-Ø D_s	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aanzetrichting	horizontaal en schuin

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	3
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,03 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	310 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	270 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	50 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	120 m/min	M

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt