

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203093 20
GTIN	4045197953995
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204016, 204018 en 204019.

Opvolger van nr. 203090.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	40 graden
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,088 mm
Totale lengte L	140 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijlengte L_c	80 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Aantal tanden Z	5

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Schacht- \varnothing D _s	20 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	2
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt