

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203093 12
GTIN	4045197953964
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204016, 204018 en 204019.

Opvolger van nr. 203090.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijlengte L_c	48 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,054 mm
Totale lengte L	100 mm
Aantal tanden Z	5
Spiraalhoek	40 graden

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	2
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt