

**Garant**
**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203106 16
GTIN	4045197954077
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Opmerking:**

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.  $h_{max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.  $ae_{max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Snijlengte $L_c$	48 mm
Spiraelhoek	40 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Aantal tanden Z	7
Totale lengte L	108 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	15,8 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	55 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	2
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

