

**Garant**
**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203106 12
GTIN	4045197954053
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.  $h_{max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.  $ae_{max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	45 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Vrijloop-Ø $D_1$	11,8 mm
Totale lengte L	93 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijlengte $L_c$	36 mm
Aantal tanden Z	7
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelers	2
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,07 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

