

Garant
GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	204019 12
GTIN	4045197954237
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.

Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

Zeer lange snijkanten voor efficiënt nabewerken.

Opmerking:

Naslijpen mogelijk vanaf $\varnothing D_c = 6$ mm.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Technische beschrijving

Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Totale lengte L	112 mm
Aantal tanden Z	7
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijlengte L_c	60 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB