

Garant
GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	204015 4
GTIN	4045197951878
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.

Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

Geschikt voor de bewerking van titanium en titaniumlegeringen.

Opmerking:

Naslijpen mogelijk vanaf $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \text{ max}} = 0,1 \times D$

Technische beschrijving

Totale lengte L	62 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoek	45 graden
Snijlengte L_c	16 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aantal tanden Z	7
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm

Snijkant-Ø D _c	4 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	360 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	290 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	100 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB