

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, TiAlN, MF: 3X0,35****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139665 3X0,35
GTIN	4045197955470
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistofoevoer $\geq 4 \times 0,5$

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139665 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139665 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Draaddiepte	6,13 mm
Aantal tanden Z	4
Aantal spaangroeven	4
Totale lengte L	58 mm
Schachtlengte L_s	36 mm
Draadspoed	0,35 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Inwendige koeling	nee
Draadafmeting	M3×0,35
Nominale Ø D _c	2,45 mm
Snijlengte L _c	6,13 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB