

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2×D, TiAlN, G: G1/16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139715 G1/16
GTIN	4045197956934
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendement coating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth draadbuis** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139715 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139715 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Draadafmeting	G1/16

Aantal spaangroeven	4
Schachtlengte L_s	40 mm
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Gangen per inch	28
Draadspoed	0,91 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L_c	15,87 mm
Draaddiepte	15,87 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	10 mm
Serie	Master TM
Nominale $\emptyset D_c$	6,2 mm
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Programmeerwaarde voor verzinking L_1	16,88 mm
Hals- $\emptyset D_1$	8,3 mm
Gebruik bij buitendraad	tot $2 \times D$ bij boutdraad
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G-LH
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE

Schachtslijpen Type HB

129100 HB