



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 17,3



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122501 17,3 |
| GTIN | 4045197957429 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122502** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122503** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Totale lengte L | 123 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 73 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,28 mm/omw, |
| Schacht-Ø D_s | 18 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 47,2 mm |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 17,3 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| GG | geschikt | 90 m/min | K |
| GGG | geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

