

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2,5×D, TiAlN, MF: 5X0,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139683 5X0,5
GTIN	4045197957993
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139683 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met nr. **139683 + 129100 HE** bestellen

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal < 750 N/mm ²	0,035 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	13,25 mm
Totale lengte L	64 mm

Schachtlengte L_s	36 mm
Aantal tanden Z	4
Draadspoed	0,5 mm
Inwendige koeling	ja
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Draadafmeting	M5x0,5
Nominale $\varnothing D_c$	4,1 mm
Snijlengte L_c	13,25 mm
Programmeerwaarde voor verzinking L_1	13,95 mm
Hals- $\varnothing D_1$	5,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HE		129100 HE	
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	