

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139665 10X1,25
GTIN	4045197957627
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Inwendige koelvloeistoftoevoer  $\geq 4 \times 0,5$**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139665 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139665 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	6
Draaddiepte	20,63 mm
Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Inwendige koeling	ja
Draadspoed	1,25 mm
Aantal spaangroeven	6

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schachtlengthe L <sub>s</sub>	36 mm
Totale lengte L	68 mm
Draadafmeting	M10×1,25
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm
Snijlengthe L <sub>c</sub>	20,63 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE