

## Garant

### GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2,5×D, TiAlN, MF: 8X0,75



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139683 8X0,75 |
| GTIN          | 4045197958013 |
| Artikelklasse | 11D           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling** en **verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

### Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

### Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139683 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139683 + 129100 HE** bestellen

Inwendige koeling: ja

Aantal tanden Z: 4

Draadspeed: 0,75 mm

Nominale  $\varnothing D_c$ : 6,8 mm

Snijlengte  $L_c$ : 20,63 mm

Schachtlengte  $L_s$ : 40 mm

Totale lengte L: 75 mm

Schacht- $\varnothing D_s$ : 10 mm

## Technische beschrijving

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Schacht-Ø $D_s$                               | 10 mm                        |
| Draaddiepte                                   | 16 mm                        |
| Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm                      |
| Aantal tanden Z                               | 4                            |
| Inwendige koeling                             | ja                           |
| Draadspoed                                    | 0,75 mm                      |
| Aantal spaangroeven                           | 4                            |
| Totale lengte L                               | 75 mm                        |
| Schachtlengte $L_s$                           | 40 mm                        |
| Draadafmeting                                 | M8×0,75                      |
| Nominale Ø $D_c$                              | 6,8 mm                       |
| Snijlengte $L_c$                              | 20,63 mm                     |
| Programmeerwaarde voor verzinking $L_1$       | 21,48 mm                     |
| Hals-Ø $D_1$                                  | 8,5 mm                       |
| Coating                                       | TiAlN                        |
| Draadsoort                                    | MF                           |
| Draadsoort                                    | MF-LH                        |
| Flankhoek                                     | 60 graden                    |
| Snijmateriaal                                 | VHM                          |
| Schroefdraadnorm                              | DIN 13                       |
| Schacht                                       | DIN 6535 HA met h6           |
| Toepassing bij boringtype                     | tot 2,5×D bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype                     | tot 2,5×D bij doorlopend gat |
| Verdeling van de snijkanten                   | ongelijk                     |
| Verzinktraphoek                               | 90 graden                    |
| Gekleurde ring                                | groen                        |
| Binnen-/buitentoepassing                      | Binnen                       |
| Serie   | Master TM                    |
| Producttype                                   | Draadfrees                   |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt     | 200 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt     | 190 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt     | 160 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 125 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 115 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 110 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 80 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 70 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 75 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 70 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt     | 45 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geschikt     | 105 m/min | K        |
| CuZn                           | geschikt     | 175 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt     |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt     |           |          |
| nat minimaal                   | geschikt     |           |          |
| Lucht                          | geschikt     |           |          |

## Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |