

Garant
GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, TiAlN, M: M5

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139640 M5 |
| GTIN | 4045197957276 |
| Artikelklasse | 11D |

Omschrijving
Uitvoering:

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendement coating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer \geq M4

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139640 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139640 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Totale lengte L | 58 mm |
| Schacht- \emptyset D _s | 6 mm |
| Voeding f _z in staal < 750 N/mm ² | 0,035 mm |
| Inwendige koeling | ja |
| Schachtlengte L _s | 36 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Draaddiepte | 10,8 mm |
| Draadspoed | 0,8 mm |
| Draadafmeting | M5 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 3,9 mm |
| Snijlengte L_c | 10,8 mm |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M-LH |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | VHM |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype | tot $2 \times D$ bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot $2 \times D$ bij doorlopend gat |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | groen |
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Serie | Master TM |
| Producttype | Draadrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 220 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 220 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | geschikt | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 50 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 82 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |