

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2×D, TiAlN, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139682 10X1,25
GTIN	4045197957948
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling** en **verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139682 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139682 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

Inwendige koeling	ja
Aantal spaangroeven	6
Draadspoed	1,25 mm
Totale lengte L	82 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	45 mm
Draaddiepte	20,63 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Draadafmeting	M10×1,25
Nominale Ø D <sub>c</sub>	8,3 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	20,63 mm
Programmeerwaarde voor verzinking L <sub>1</sub>	21,73 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	10,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB