

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees, TiAlN, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139705 G1/4
GTIN	4045197957702
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth draadbuis** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139705 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139705 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Draadafmeting	G1/4
Snijlengte L <sub>c</sub>	27,41 mm
Draadspeed	1,337 mm
Aantal spaangroeven	6
Totale lengte L	82 mm

Gangen per inch	19
Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Draaddiepte	27,41 mm
Schachtlengte $L_s$	40 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Aantal tanden $Z$	6
Serie	Master TM
Nominale Ø $D_c$	9,95 mm
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Gebruik bij buitendraad	tot $2 \times D$ bij boutdraad
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G-LH
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen en buiten
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	180 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE