

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2×D, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139682 12X1,5 |
| GTIN          | 4045197957962 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139682 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met nr. **139682 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Draadspeed                   | 1,5 mm |
| Totale lengte L              | 94 mm  |
| Inwendige koeling            | ja     |
| Schachtlengte L <sub>s</sub> | 45 mm  |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                | 14 mm                      |
| Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                    |
| Aantal tanden Z   | 6                          |
| Draaddiepte   | 24,75 mm                   |
| Aantal spaangroeven                                     | 6                          |
| Draadafmeting   | M12×1,5                    |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                               | 10 mm                      |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                               | 24,75 mm                   |
| Programmeerwaarde voor verzinking L <sub>1</sub>        | 26 mm                      |
| Hals-Ø D <sub>1</sub>                                   | 12,5 mm                    |
| Coating   | TiAlN                      |
| Draadsoort  | MF                         |
| Draadsoort  | MF-LH                      |
| Flankhoek   | 60 graden                  |
| Snijmateriaal   | VHM                        |
| Schroefdraadnorm  | DIN 13                     |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6         |
| Toepassing bij boringtype                               | tot 2×D bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype                               | tot 2×D bij doorlopend gat |
| Verdeling van de snijkanten                             | ongelijk                   |
| Verzinktraphoek   | 90 graden                  |
| Gekleurde ring  | groen                      |
| Binnen-/buitentoepassing                                | Binnen                     |
| Serie   | Master TM                  |
| Producttype   | Draadfrees                 |

## Gebruikersgegevens

|                  | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt     | 220 m/min      | N        |

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 220 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | P |
| Staal < 50 HRC                 | beperkt geschikt | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt         | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt         | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt         | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |   |
| Lucht                          | geschikt         |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |