

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2,5×D, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139654 M16
GTIN	4045197957887
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling** en **verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139654 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139654 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schachtlengte L _s	48 mm
Draadspoed	2 mm
Aantal tanden Z	6
Draaddiepte	41 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm

Inwendige koeling	ja
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Totale lengte L	108 mm
Aantal spaangroeven	6
Draadafmeting	M16
Nominale $\varnothing D_c$	13,4 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Programmeerwaarde voor verzinking L_1	42,55 mm
Hals- $\varnothing D_1$	16,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HE		129100 HE	
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	