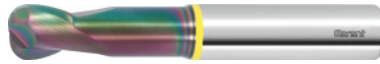


Garant
VHM-torusfrees, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/2,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206065 12/2,5
GTIN	4045197958525
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

 Tolerantie: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

 Met **DLC-coating sp^2** van de nieuwste generatie.

 Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek, kopse snijkantradiussen**.

Hoge stabiliteit door versterkte kern.
Technische beschrijving

Snijlengte L_c	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Totale lengte L	83 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,079 mm
Snijkantradius R_1	2,5 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø D_s	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Spiraelhoek	30 graden
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N

Cu	geschikt	100 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB