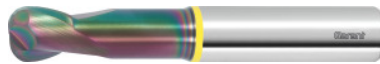


Garant
VHM-torusfrees, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	206065 16/2,5
GTIN	4045197958532
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Tolerantie: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek, kopse snijkantradiussen.**

Hoge stabiliteit door versterkte kern.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	16 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	44 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f _z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Snijlengte L _c	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkantradius R ₁	2,5 mm
Spiraalhoek	30 graden
Schacht-Ø D _s	16 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Vrijloop-Ø D ₁	15 mm
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N

Cu	geschikt	100 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB