

Garant

GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	205554 16
GTIN	4045197959980
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabil. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking.

Probleemoplosser bij de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	55 mm
Vrijloop-Ø D_1	14,8 mm
Spiraalhoek	42 graden
Snijlengte L_c	48 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D_s	16 mm
Aantal tanden Z	5

Snijkant-Ø D _c	16 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Totale lengte L	108 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		