

**Spiraalboor HSS N, TiN, Ø DC h8: 4,1 mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114360 4,1
GTIN	4045197016478
Artikelklasse	12B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Normale kerndikte zonder kernstijging.  
Precies geslepen punt.

**Profielgeslepen:**

hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid, boor voor de serieproductie.  
Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	4,1 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	43 mm
Voeding f in staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,1 mm
Totale lengte L	75 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	36,9 mm
Tophoek	118 graden

Schacht	Cilinderschacht
Coating	TiN
Snijmateriaal	HSS
Type	N
Spiraelhoek	35-40 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	80 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		