

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123303 5,8 |
| GTIN | 4045197961044 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving**Uitvoering:**

Rechte hoofdsnijkant en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123304** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123309** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Nominale Ø D_c | 5,8 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 69,3 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Spaangroeflengte L_c | 78 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,13 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Totale lengte L | 116 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 12xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |

| | |
|--------------|----------|
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |