

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123303 4,2
GTIN	4045197960993
Artikelklasse	12F

Omschrijving**Uitvoering:**

Rechte hoofdsnijkant en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123304** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123309** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	64 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	57,7 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Nominale Ø D_c	4,2 mm
Aantal snijcanten Z	2

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Totale lengte L	102 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	65 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt