



HOLEX Pro Steel VHM-boor Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 11mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123309 11 |
| GTIN | 4045197963659 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

HOLEX Pro Steel:

Rechte hoofdsnijkkanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,2 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Nominale Ø D _c | 11 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 156 mm |
| Aantal snijkkanten Z | 2 |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Totale lengte L | 204 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 139,5 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 12xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HE met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

