



## HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	123309 11,8
GTIN	4045197963673
Artikelklasse	12F

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### HOLEX Pro Steel:

**Rechte hoofdsnijkmanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

### Technische beschrijving

Nominale Ø $D_c$	11,8 mm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Totale lengte $L$	204 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Aantal snijkmanten $Z$	2
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	138,3 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Spaangroeflengte $L_c$	156 mm
Norm	Fabrieksnorm

Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HE met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

