


**VHM-frees, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203510 20
GTIN	4045197964212
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met excentrische achterslijping. **Voor het omtrekfrezen als nabewerking.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,107 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Aantal tanden Z	8
Spiraelhoek	45 graden
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	38 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------