


VHM-frees, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203510 5 |
| GTIN | 4045197964151 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met excentrische achterslijping. **Voor het omtrekfrezen als nabewerking.**

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm |
| Aantal tanden Z | 6 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 5 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Snijlengte L_c | 13 mm |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Spiraalhoek | 45 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|--|------------------|
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 600 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 400 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|