


VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202239 4
GTIN	4045197964854
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **fijnslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Voor het ruwen en nafrezen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Snijlengte L_c	8 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	65 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	3,7 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	27 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	4 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	160 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	130 m/min	N
PEEK	geschikt	110 m/min	N
PF 31	geschikt	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB