


**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202239 12
GTIN	4045197965004
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **fijnslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Toepassing:**

Voor het ruwen en nafrezen.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	50 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	160 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	130 m/min	N
PEEK	geschikt	110 m/min	N
PF 31	geschikt	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB