



## Spiraalboor HSS N, TiN, Ø DC h8: 9,9mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 114360 9,9    |
| GTIN          | 4045197017055 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Normale kerndikte zonder kernstijging.

Precies geslepen punt.

#### Profielgeslepen:

hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid, boor voor de serieproductie.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

#### Advies:

#### Maximale boordiepte:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 500 N/mm <sup>2</sup>    | 0,16 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 87 mm        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 9,9 mm       |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 9,9 mm       |
| Totale lengte L                               | 133 mm       |
| Norm  | DIN 338      |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 72,2 mm      |
| Tophoek                                       | 118 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | TiN             |
| Snijmateriaal     | HSS             |
| Type              | N               |
| Spiraelhoek       | 35-40 graden    |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 56 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 50 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 31 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 12 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 10 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 15 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 6 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 31 m/min       | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 80 m/min       | N        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |