

## GARANT Diabolo VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122372 7,5    |
| GTIN          | 4045197971593 |
| Artikelklasse | 11E           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met hoge centreernauwkeurigheid. Door **convexe hoofdsnijanten** en een **gedefinieerde kantafronding** bereikt de boor een hoge stabiliteit en maximale belastbaarheid.

**Speciale multi-nanolayer-coating** voor het boren in geharde staalsoorten.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/omw,  |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 29,8 mm      |
| Tolerantie nominale Ø                         | h7           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 8 mm         |
| Voeding f in staal < 60 HRC                   | 0,08 mm/omw, |
| Norm  | DIN 6537 K   |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 7,5 mm       |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 41 mm        |
| Totale lengte L                               | 79 mm        |
| Serie   | Diabolo      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Coating              | TiAlN              |
| Snijmateriaal        | VHM                |
| Uitvoering           | 4xD                |
| Type                 | H                  |
| Tophoek              | 140 graden         |
| Schacht              | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling    | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie | HPC                |
| Semi-standaard       | ja                 |
| Gekleurde ring       | rood               |
| Producttype          | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                     | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>       | beperkt geschikt | 120 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt         | 100 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt         | 85 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 55 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                      | geschikt         | 28 m/min       | H        |
| Staal < 60 HRC                      | geschikt         | 16 m/min       | H        |
| Staal < 65 HRC                      | geschikt         | 14 m/min       | H        |
| Staal < 67 HRC                      | geschikt         | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | geschikt         | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | geschikt         | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 28 m/min       | H        |
| GG(G)                               | geschikt         | 70 m/min       | K        |
| Uni                                 | geschikt         |                |          |

|              |          |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |
| Lucht        | geschikt |