

**GARANT Diabolo VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
3,1mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122362 3,1    |
| GTIN          | 4045197970664 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met hoge centreernauwkeurigheid. Door **convexe hoofdsnijkanten** en een **gedefinieerde kantafronding** bereikt de boor een hoge stabiliteit en maximale belastbaarheid.

**Speciale multi-nanolayer-coating** voor het boren in geharde staalsoorten.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Totale lengte L                               | 62 mm        |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 15,4 mm      |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm         |
| Norm  | DIN 6537 K   |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 3,1 mm       |
| Voeding f in staal < 60 HRC                   | 0,06 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø                         | h7           |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 20 mm        |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Serie   | Diabolo      |
| Coating                                       | TiAlN        |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Snijmateriaal        | VHM                |
| Uitvoering           | 4xD                |
| Type                 | H                  |
| Tophoek              | 140 graden         |
| Schacht              | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling    | nee                |
| Verspaningsstrategie | HPC                |
| Semi-standaard       | ja                 |
| Gekleurde ring       | rood               |
| Producttype          | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                     | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>       | beperkt geschikt | 90 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>       | beperkt geschikt | 80 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt         | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 55 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                      | geschikt         | 28 m/min       | H        |
| Staal < 60 HRC                      | geschikt         | 16 m/min       | H        |
| Staal < 65 HRC                      | geschikt         | 14 m/min       | H        |
| Staal < 67 HRC                      | geschikt         | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | beperkt geschikt | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | beperkt geschikt | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 28 m/min       | H        |
| GG(G)                               | geschikt         | 70 m/min       | K        |
| Uni                                 | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                        | geschikt         |                |          |

droog

geshikt