

**Garant**
**VHM-frees TPC, ongecoat, Ø h6 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202283 10
GTIN	4045197977243
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

**Opmerking:**

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  voor de TPC-bewerking.

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	51 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,045 mm
Totale lengte L	104 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schachtvorm	HA
Tolerantie nominale Ø	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N

CuZn	geschikt	90 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB