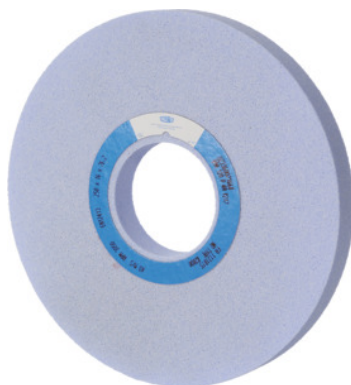


**Precisie-vlakslijpschijf dxdxh (mm), 250x25x76,2, Type: A60****Bestelgegevens**

Bestelnummer	591720 A60
GTIN	9003176643898
Artikelklasse	53Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

Hoogrendement-vlakslijpschijven met zeer poreus bindingssysteem voor gereduceerde thermische belasting en minimale dressdiamantslijtage.

Hoogrendementserie met gesinterd korund voor **langere standtijd, grotere slijpcapaciteit** en koeler slijpen. Zeer geschikt voor hooggelegeerde, geharde staalsoorten, RVS en HSS met een hardheid van 60 HRC. Het eerstvolgende hogere kwaliteitsniveau wordt geboden door de superslijpende CBN-slijpschijven VIB-STAR CBN.

- **Universeel inzetbaar op pendelslijpmachines, daarom veel minder vaak per dag verwisselen van slijpschijven.**
- **Gebruik op alle in de handel verkrijgbare slijpmachines in de machine- en matrijzenbouw en gereedschapsmakerij, bijv. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch& Baltrusch, Geibel& Hotz, Jones& Shipman.**
- **Koeling met emulsie noodzakelijk, bij langspanende materialen beslist op een goede koelsmering letten.**

**Toepassing:**

- **Universeel inzetbaar op pendelslijpmachines, daarom veel minder vaak per dag verwisselen van slijpschijven.**
- **Op alle in de handel verkrijgbare slijpmachines in de machine- en matrijzenbouw en gereedschapsmakerij, bijv. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch& Baltrusch, Geibel& Hotz, Jones& Shipman.**

- **Koeling met emulsie noodzakelijk, bij langspanende materialen beslist op een goede koelsmering letten.**

**Specificatie:****454A60J10V3.****Opmerking:**

profiel-vlakslijpschijven op aanvraag leverbaar.

Ook geschikt voor uitwendig rondslijpen.

Vorm: 1

Vorm: 1

## Technische beschrijving

Slijpprocessen	Vlakslijpen
Slijpmiddel	Keramische korrel (CER)
Slijpmiddelaanduiding	Keramik
Specificatie	454A60J10V3
Vorm	1
Schijf-Ø D	250 mm
Schijfbreedte T	25 mm
Productnaamattribuut	250×25×76,2
Boring-Ø H	76,2 mm
Producttype	Vlakslijpschijf

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	geschikt		
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt		
RVS	geschikt		
Ti	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

