



Spiraalboor HSS N, TiN, Ø DC h8: 9,4mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 114360 9,4 |
| GTIN | 4045197017000 |
| Artikelklasse | 12B |

Omschrijving

Uitvoering:

Normale kerndikte zonder kernstijging.

Precies geslepen punt.

Profielgeslepen:

hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid, boor voor de serieproductie.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

Advies:

Maximale boordiepte:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Nominale Ø D_c | 9,4 mm |
| Voeding f in staal < 500 N/mm ² | 0,16 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 81 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D_s | 9,4 mm |
| Totale lengte L | 125 mm |
| Norm | DIN 338 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 66,9 mm |
| Tophoek | 118 graden |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | TiN |
| Snijmateriaal | HSS |
| Type | N |
| Spiraelhoek | 35-40 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 56 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 50 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 31 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 6 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 31 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 80 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |