

**Garant****Korte boor HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 11,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	113230 11,8
GTIN	4045197006103
Artikelklasse	11B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Bijzonder robuust en stabiel door versterkte kerndikte.  
Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D) op NC-machines en automaten.**

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	47 mm
Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	11,8 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11,8 mm
Totale lengte L	95 mm
Norm	DIN 1897
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	29,3 mm
Tophoek	130 graden

Schacht	Cilinderschacht
Coating	TiN
Snijmateriaal	HSS E
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	100 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		