

**Garant**
**Korte boor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,3mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113260 3,3    |
| GTIN          | 4045197006554 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Nauwkeurige boringen dankzij **hoge rondloopnauwkeurigheid** en **speciaal spaangroefprofiel**.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D)** op NC-machines en automaten.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Spaangroeflengte $L_c$                     | 18 mm        |
| Voeding $f$ in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/omw, |
| Nominale Ø $D_c$                           | 3,3 mm       |
| Aantal snijkanten $Z$                      | 2            |
| Tolerantie nominale Ø                      | h8           |
| Schacht-Ø $D_s$                            | 3,3 mm       |
| Totale lengte $L$                          | 49 mm        |
| Norm                                       | DIN 1897     |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$       | 13,1 mm      |
| Tophoek                                    | 130 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | TiAlN           |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | blauw           |
| Producttype       | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 56 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 31 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 12 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 17 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 6 m/min        | S        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 100 m/min      | N        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |