

Garant**Spiraalboor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 6,1 mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 114400 6,1 |
| GTIN | 4045197017765 |
| Artikelklasse | 11B |

Omschrijving**Uitvoering:**

Profielgeslepen: hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid evenals precies geslepen punt. Boor voor de serieproductie.

Versterkte kern, blank.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2 mm.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------|
| Nominale Ø D _c | 6,1 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 63 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,07 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D _s | 6,1 mm |
| Totale lengte L | 101 mm |
| Norm | DIN 338 |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 53,9 mm |
| Tophoek | 130 graden |
| Schacht | Cilinderschacht |

| | |
|-------------------|-------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 8 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 80 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |