

Garant**Spiraalboor HSS-E VA, ongecoat, Ø DC h8: 13,8mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 116360 13,8 |
| GTIN | 4045197031853 |
| Artikelklasse | 11C |

Omschrijving**Uitvoering:****Met versterkte kern.**

Speciaal behandeld oppervlak, daardoor gereduceerde oplasneiging en verbeterde spaanafvoer.
Met aanslijping vorm C.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 108 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 13,8 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,16 mm/omw, |
| Tolerantie nominale \varnothing | h8 |
| Totale lengte L | 189 mm |
| Morseconus MK maat | 1 |
| Norm | DIN 345 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 87,3 mm |
| Tophoek | 135 graden |

| | |
|-------------------|--------------|
| Schacht | Morseconus |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | RVS |
| Spiraelhoek | 35-40 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 80 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |