

**HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG1669 10 |
| GTIN | 4045197986863 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:**

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Als nr. 122502.

Advies:**Maximale boordiepte:**

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times$ nominale \varnothing .

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Totale lengte L | 89 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,22 mm/omw, |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 K |
| Spaangroeflengte L _c | 47 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Inhoud | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| GG | geschikt | 90 m/min | K |
| GGG | geschikt | 55 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

Accessoires

122501 10

HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schachtDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm resp. inch) 10

Schachtlijpen Type HB

129100 HB