


**HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1669 4
GTIN	4045197986726
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Rechte hoofdsnijanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Als nr. 122502.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met 1,5×nominale Ø.

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	24 mm
Aantal snijanten $Z$	2
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Nominale Ø $D_c$	4 mm
Voeding $f$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/omw,
Norm	DIN 6537 K

Totale lengte L	66 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		

## Accessoires

122501 4

HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schachtDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm resp. inch) 4

Schachtlijpen Type HB

129100 HB