

**HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG1669 6 |
| GTIN | 4045197986771 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:**

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Als nr. 122502.

Advies:**Maximale boordiepte:**

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met 1,5×nominale Ø.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,14 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Nominale Ø D _c | 6 mm |
| Aantal snijanten Z | 2 |

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Totale lengte L | 66 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 28 mm |
| Inhoud | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| GG | geschikt | 90 m/min | K |
| GGG | geschikt | 55 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

Accessoires

122501 6

HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schachtDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm resp. inch) 6

Schachtslijpen Type HB

129100 HB