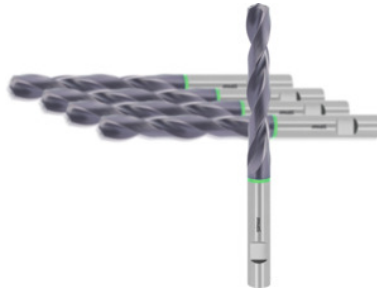


**HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1673 7,5
GTIN	4045197988362
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Rechte hoofdsnijanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Als nr. 122777.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met 1,5×nominale Ø.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Totale lengte L	91 mm
Norm	DIN 6537
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/omw,

Nominale $\varnothing D_c$	7,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	65 m/min	K
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt

---

**Accessoires**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schachtDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm resp. inch) 7,5

122776 7,5